



APLICAÇÕES

Utilizado para a obtenção de copias quer pela aplicação de filme superficial ou por vazamento para a confecção de moldes flexíveis transparentes de formas complexas e de baixo relevo, junto a indústria de prototipagem. O silicone ESSIL 44 é particularmente adaptado ao vazamento de resinas da Série PX em equipamentos de vazamento a vácuo.

CARACTERÍSTICAS

Transparente (possibilidade de visualizar o plano de encaixe)

Boa resistência química aos isocianatos.

Vulcanização por poli-adição (acelera por aquecimento)

Longo tempo de trabalho

Baixa contração quando polimerizado a temperatura ambiente

PROPRIEDADES FÍSICAS				
		RESINA	ENDURECEDOR	MISTURA
Proporção da mistura em peso		100	10	
Aspecto		Líquido viscoso	Líquido	Líquido viscoso
Cor		Translúcido	Transparente	Translúcido
Viscosidade Brookfield LTV à 25°C (mPa.s)		50.000	10.000	50.000
Densidade à 25°C	ISO 1675-85			1,04
Pot life (150 g) a 23°C (min)				75

PROPRIEDADES MECANICAS A 23 °C (1)			
Dureza	ISO 868-85	Shore A1	40
Resistência à tração	ASTM D412C-97	MPa	5,5
Alongamento à ruptura	ASTM D412C-97	%	400
Resistência ao rasgo (provetas sem entalhes)	ASTM D624B-92	kN/m	28
Contração linear		%	< 0,1

(1) Características obtidas em provetas normatizadas após endurecimento de 7 dias à temperatura ambiente.

UTILIZAÇÃO

Fazer uma mistura segundo a proporção indicada. A fim de eliminar as bolhas de ar é aconselhável fazer uma degasificação. Prever um recipiente 5 vezes maior que o volume da mistura. Quando de sua preparação não aquecer a mistura a uma temperatura superior a 35 ° C. O tempo de desmoldagem é de 13 horas.

Atenção: Não esqueça de raspar as paredes e o fundo da embalagem ao misturar o catalisador, para assegurar a obtenção de uma mistura homogênea.



ESSIL 44

ELASTÔMERO DE SILICONE DE POLIADIÇÃO TRANSPARENTE – 40 SHORE A

OBSERVAÇÕES

É possível colocar o ESSIL 44 em estufa a fim de acelerar seu processo de polimerização, porém isto acarreta uma contração mais elevada que a obtida a 23 °C, bem como uma dureza ligeiramente superior.

INIBIÇÃO: Os elastômeros de silicone de poli-adição apresentam uma grande sensibilidade a certas substâncias como as aminas, sulfetos ou catalisadores de outros tipos de silicone (ex. massa de poliéster, pastas de modelar, etc.). O efeito desta inibição é irreversível produzindo um toque pegajoso na superfície.

PRECAUÇÕES

É indispensável durante a manipulação, seguir estritamente as medidas de higiene do trabalho apropriadas:

- Locais ventilados
- Usar luvas e óculos

Para maior informação, consulte a ficha de segurança.

ARMAZENAGEM

Este produto pode ser conservado pelo período de 12 (doze) meses, resguardado da umidade a uma temperatura entre 15 - 25°C, dentro das embalagens originais lacradas.

ACONDICIONAMENTO

RESINA

1 x 20,000 kg
1 x 200,000 kg

CATALISADOR

1 x 2,000 kg
1 X 20,000 kg

GARANTIA

As informações técnicas contidas na presente ficha são resultados de testes efetuados em condições precisas em nossos laboratórios. Por esta razão não podemos garantir a obtenção de resultados idênticos para aplicações realizadas em condições ainda que ligeiramente diferentes. Aconselhamos realizar um ensaio prévio, antes da sua utilização. Não nos responsabilizamos por qualquer acidente ou incidente resultante da utilização deste produto.