

## APLICAÇÕES

- *Negativos, moldes, matrizes e modelos utilizando o produto sem ou com carga mineral RZ 30150 para reduzir a exotermia e facilitar a usinagem.*
- *Moldes para termoformagem utilizando o produto com carga de alumínio RZ 209/6 para aumentar sua condutividade térmica.*

## PROPRIEDADES

- *Contração mínima*
- *Baixa viscosidade*
- *Facil de usar- (relação 1:1 peso)*
- *Aceita grandes quantidades de carga mantendo uma baixa viscosidade*

PROPRIEDADES FÍSICAS					
		PARTE A	PARTE B	MISTURA SEM CARGAS	MISTURA COM CARGA RZ 30150
Composição		POLIOL	ISOCIANATO		
Proporção da mistura em peso		100	100	-	300
Aspecto		líquido	líquido	líquido	líquido
Cor		Branco	Âmbar	Branco	Bege
Viscosidade Brookfield LVT a 25°C (mPa.s)	-	80	110	125	2.900
Densidade antes da mistura	ISO 1675-85	0,99	1,11	-	-
Densidade após polimerização	ISO 2781-88	-	-	1,07	1,62
Pot life a 25°C em 100g (min)	-			7 - 9	12 - 14

PROPRIEDADES MECÂNICAS A 23°C (1)				
			MISTURA SEM CARGAS	MISTURA COM 300% DE CARGA DA MISTURA RZ 30150
Dureza	ISO 868-85	Shore D1	68	76
Modulo de elasticidade em flexão	ISO 178-93	MPa	1.250	4.000
Resistência a flexão	ISO 178-93	MPa	40	30
Resistência a compressão	ISO 604-93	MPa	35	47
Resistência ao impacto (Charpy)	ISO 179/1eU-93	kJ/m <sup>2</sup>	20	4

(1) : Valores médios obtidos em provetas normatizadas / Endurecimento 16 horas a 70°C

## PROPRIEDADES TERMICAS E ESPECIFICAS (1)

			MISTURA SEM CARGAS	MISTURA COM 360% DE CARGA DA MISTURA RZ 30150
Temperatura transição vítrea - após 16 h / 70°C	T.M.A.-Mettler	°C	90	93
Contração linear - espessura: 10 mm - espessura: 40 mm		mm/m	5,5 -	- 3,5
Coefficiente de expansão térmica [+20, +70]°C	T.M.A.-Mettler	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	155	90
Tempo de desmoldagem a 25°C - espessura: 10 mm - espessura: 40 mm	-	min min	90 -	- 90

## UTILIZAÇÃO

Antes do uso a parte A (poliol) deve ser misturada até que sua cor e aspecto estejam homogêneos. Ambas as partes (poliol e isocianato) devem ser misturadas a uma temperatura acima de 18°C de acordo com a proporção de mistura indicada nesta ficha técnica. Para vazamentos com espessuras entre 5 mm e 60 mm é recomendado a adição de cargas como segue :

Parte A	Parte B	RZ 30150 (Alumina)	RZ 209/6 (Pó de alumínio)
100	100	300	300

Para vazamentos em espessuras maiores, favor contactar nossa assistência ao cliente.

## ARMAZENAGEM

Este produto pode ser conservado por 12 (doze) meses, resguardando-o da umidade a uma temperatura entre 15–25°C., nas embalagens originais, lacradas. Uma embalagem aberta deve ser cuidadosamente fechada, resguardando-a da umidade, através da aplicação de uma camada de gas inerte e seco.(nitrogênio, ar seco, etc.).

## PRECAUÇÕES

É indispensável durante a manipulação, seguir estritamente as medidas de higiene do trabalho apropriadas:

- Locais ventilados
- Usar luvas e óculos

Para maior informação, consulte a ficha de segurança.

## EMBALAGEM

Poliol (Parte A)	Isocianato (Parte B)
1 x 0,450 kg	1 x 0,450 kg
1 x 0,900 kg	1 x 0,900 kg

## GARANTIA

As Informações contidas nesta ficha técnica são baseadas em nosso conhecimento atual e resultado de testes efetuados sob condições precisas. É responsabilidade do usuário determinar a adequação dos produtos AXSON a sua aplicação e condições de uso. A AXSON refuta qualquer garantia sobre a compatibilidade de seu produto com qualquer aplicação em particular. AXSON não aceita nenhuma responsabilidade por danos ou qualquer incidente resultado do uso destes produtos. As condições de garantia são regidas por nossas normas gerais de venda.