

APLICAÇÕES

Utiliza-se para a confecção de negativos, moldes, modelos padrão e maquetes por vazamento direto com ou sem a adição de carga mineral RZ30150, a qual diminui a exotermia e facilita a mecanização. Para o uso em ferramentas de termoconformação, adicionar carga de alumínio RZ 209/6 para melhorar a condutividade térmica.

CARACTERÍSTICAS

Rápida desmoldagem
Viscosidade adequada mesmo com grande quantidade de car

Baixa viscosidade
Resistência a impactos
Baixa contração

PROPRIEDADES FÍSICAS DO F180 SEM CARGA				
		PARTE A	PARTE B	MISTURA
Composição		POLIOL	ISOCIANATO	
Proporção da mistura em peso		100	100	
Aspecto		Líquido	Líquido	Líquido
Cor		Branco	Âmbar	Bege
Viscosidade Brookfield LTV a 25°C (mPa.s)		57	110	80
Densidade a 25 °C	ISO 1675-85			
Densidade do produto polimerizado à 23°C	ISO 2781-96	0,94	1,10	1,06
Pot life (200g a 25°C) (min)				3'00" - 3'30"

PROPRIEDADES FÍSICAS DO F180 CARREGADO COM RZ30150				
		F180	RZ30150	MISTURA
Composição		POLIURETANO	CARGA MINERAL	
Proporção da mistura em peso		100 A + 100 B	350	
Aspecto		Líquido	Sólido	Líquido viscoso
Cor		Bege	Bege	Bege
Viscosidade Brookfield LTV a 25°C (mPa. s)		60	-	480
Densidade do produto polimerizado à 23°C	ISO 2781-88	1,08		1,65
Tempo de desmoldagem a 25°C				
-Espessura 10 mm	min	45		

UTILIZAÇÃO

Antes de qualquer utilização, à parte A (poliol) necessita ser agitado. As duas partes (poliol e isocianato) devem ser misturadas a uma temperatura superior ou igual a 18 °C, segundo as proporções de misturas indicadas nesta ficha técnica.

Para vazamento em espessuras maiores do que 10 mm é recomendável a adição de cargas. Divida o total da carga e misture em cada um dos componentes separadamente para depois misturar as duas partes (poliol e isocianato) já carregados.

Para espessuras superiores a 5 mm, aconselha-se adicionar carga na seguinte proporção:

- 350 p.p. de RZ 30150, (carga mineral)
- 400 p.p. de RZ 209/6 (pó de alumínio)

PROPRIEDADES MECÂNICAS A 23°C (1)				
F180 carregado com RZ30150		PARTES / PESO (2)	0	
Dureza	ISO 868-85	Shore D	70	
Modulo de elasticidade em flexão (E _f)	ISO 178-2010	MPa	1.10	
Resistência à flexão	ISO 178-2010	MPa	38	
Resistência à compressão	ISO 604-97	MPa	33	
Resistência ao impacto Charpy	ISO 1791/1eU	kJ/m ²	18	

PROPRIEDADES TERMICAS & ESPECIFICAS (1)				
F180 carregado com RZ30150		PARTES / PESO (2)	0	
Temperatura de transição vítrea	ISO 11359-2/99	°C	97	
Contração linear (1000x50x10mm)		mm/m	3,0	
Modulo de elasticidade em flexão (E _f)	ISO 178-93	MPa	1.100	

(1) Valores médios obtidos em provetas normatizadas/endurecimento: 16 h a 70 °C

(2) Parte peso de resina: peso calculado por 100 g de polioliol (parte A)

PRECAUÇÕES

É indispensável durante a manipulação, seguir estritamente as medidas apropriadas de higiene de trabalho:

- locais ventilados
- usar luvas e óculos
- agitar bem o produto antes de sua utilização

ARMAZENAGEM

A conservação do produto é de 12 (doze) meses, resguardando-o da umidade a uma temperatura de 15 a 25°C, dentro das embalagens originais lacradas. O isocianato é sensível ao U.V., portanto, as embalagens originais devem ser protegidas da incidência direta de luz. As embalagens devem ser cuidadosamente fechadas e resguardadas da umidade através da aplicação de cobertura com gás inerte (ar seco, nitrogênio, etc.)

ACONDICIONAMENTO

PARTE A

1 x 0,450 kg
1 x 0,900 kg
1 x 4,500 kg

PARTE B

1 x 0,450 kg
1 x 0,900 kg
1 x 4,500 kg

GARANTIA

As informações técnicas contidas na presente ficha são o resultado de testes realizados em nossos laboratórios. Estes ensaios foram efetuados em condições precisas. Por esta razão não podemos garantir a obtenção de resultados idênticos para aplicações realizadas em condições, ainda que ligeiramente diferentes. Aconselhamos realizar um ensaio prévio a sua utilização.

Página 2/2 F0074