

## APLICAÇÕES

Utiliza-se para a confecção de negativos, moldes, modelos padrão e maquetes por vazamento direto com ou sem a adição de carga mineral RZ30150, a qual diminui a exotermia e facilita a usinagem. Para o uso em ferramentas de termoconformação, adicionar carga de alumínio RZ 209/6 para melhorar a condutividade térmica.

## CARACTERÍSTICAS

Rápida desmoldagem  
Boa resistência à temperatura após pós-cura

Baixa viscosidade  
Proporção variável de adição de cargas  
Proporção de mistura 1:1 em peso

PROPRIEDADES FÍSICAS SEM CARGA				
		PARTE A	PARTE B	MISTURA
Composição		POLIOL	ISOCIANATO	
Proporção da mistura em peso		100	100	
Aspecto		Líquido	Líquido	Líquido
Cor		Branco	Âmbar	Bege
Viscosidade Brookfield LTV a 25°C (mPa.s)		110	60	90
Densidade a 25 °C	ISO 1675-85	0,97	1,10	-
Densidade do produto polimerizado à 23°C	ISO 2781-96			1,08
Pot life (200g a 25°C) (min)				2'10''- 2'30''

PROPRIEDADES FÍSICAS CARREGADO COM RZ30150				
		F160	RZ30150	MISTURA
Composição		POLIURETANO	CARGA MINERAL	
Proporção da mistura em peso		100 A + 100 B	300	
Aspecto		Líquido	Sólido	Líquido viscoso
Cor		Bege	Bege	Bege
Viscosidade Brookfield LTV a 25°C (mPa. s)		90	-	3.000
Densidade do produto polimerizado à 23°C	ISO 2781-88	1,08		1,67
Tempo de desmoldagem a 25°C (min)				
-Espessura 10 mm		30		
-Espessura 40 mm			-	

## UTILIZAÇÃO

Antes de qualquer utilização, à parte A (poliol) necessita ser agitado. As duas partes (poliol e isocianato) devem ser misturadas a uma temperatura superior ou igual a 18 °C, segundo as proporções de misturas indicadas nesta ficha técnica.

Para espessuras superiores a 5 mm, aconselha-se adicionar carga na seguinte proporção:

- 300 p.p. de RZ 30150, (carga mineral)
- 350 p.p. de RZ 209/6 (pó de alumínio)      Espessura máxima: até 40 mm.

PROPRIEDADES MECÂNICAS A 23°C (1)				
F160 carregado com RZ30150		PARTE PESO (2)	0	300
Dureza	ISO 868-85	Shore D1	75	82
Modulo de elasticidade em flexão (E <sub>f</sub> )	ISO 178-2010	MPa	1.300	3.600
Resistência à flexão	ISO 178-2010	MPa	60	39
Resistência à compressão	ISO 604-97	MPa	33	60
Resistência ao impacto Charpy	ISO 1791/1eU	kJ/m <sup>2</sup>	14	-

PROPRIEDADES TÉRMICAS & ESPECÍFICAS (1)				
F160 carregado com RZ30150		PARTE PESO (2)	0	300
Temperatura de transição vítrea	ISO 11359-2 : 1999	°C	110	110
Contração linear (200x70x5 mm)		mm/m		0,25
Contração linear (1000x50x50mm)		mm/m		2,6
Modulo de elasticidade em flexão (E <sub>f</sub> )	ISO 178-93	MPa	1.100	3.900
Coefficiente de dilatação linear (CLTE) [+20, +90] °C	T.M.A METTLER	mm/mm °C	-	84

(1) Valores médios obtidos em provetas normatizadas/endurecimento: 16 h a 70 °C

(2) Parte peso de resina: peso calculado por 100 g de polioliol (parte A)

## PRECAUÇÕES

É indispensável durante a manipulação, seguir estritamente as medidas apropriadas de higiene de trabalho:

- locais ventilados
- usar luvas e óculos
- agitar bem o produto antes de sua utilização

Para maior informação, consulte a ficha de dados de segurança.

## ARMAZENAGEM

A conservação do produto é de 12(doze) meses, resguardando-o da umidade a uma temperatura de 15 a 25°C, dentro das embalagens originais lacradas. O isocianato é sensível ao U.V., portanto, as embalagens originais devem ser protegidas da incidência direta de luz. As embalagens devem ser cuidadosamente fechadas e resguardadas da umidade através da aplicação de cobertura com gás inerte (ar seco, nitrogênio, etc.)

## ACONDICIONAMENTO

PARTE A

6 x 0,900 kg

PARTE B

6 x 0,900 kg

## GARANTIA

As informações técnicas contidas na presente ficha são o resultado de testes realizados em nossos laboratórios. Estes ensaios foram efetuados em condições precisas. Por esta razão não podemos garantir a obtenção de resultados idênticos para aplicações realizadas em condições, ainda que ligeiramente diferentes. Aconselhamos realizar um ensaio prévio a sua utilização.