

## DESCRIÇÃO

*Elastomero de poliuretano desenvolvido para confecção de moldes e ferramentas para a industria de concreto. Especialmente dedicado a modelagem de concreto para produção em larga escala.*

## PROPRIEDADES

- Fácil de lixar após curada
- Alta resistencia quimica e aos desmoldantes
- Baixa sensibilidade à umidade
- Boas propriedades mecanicas

PPROPRIEDADES FÍSICAS				
Composição		ISOCIANATO B	POLIOL A	MISTURA
Proporção de mistura - partes peso		50	100	
Aspecto		Liquido	Liquido	Liquido
Cor		Ambar	Salmão	Salmão
Viscosidade @ 25 °C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	800	7000	3000
Densidade @ 25 °C (g/cm <sup>3</sup> )	ISO 1675 : 1985	1.02	1.59	-
Densidade do produto após cura @23°C	ISO 2781 : 1996	-	-	1.34
Pot life @ 25 °C em 135 g (min)	Gel Timer TECAM			10 - 15

PROPRIEDADES MECANICAS a 23 °C (1)			
Dureza	ISO 868 : 2003	Shore A1 / A15	60 / 63
Resistencia a tração	ISO 37 : 2011	MPa	3.6
Alongamento à ruptura	ISO 37 : 2011	%	850
Resistencia ao rasgo <i>Amostra angular sem corte</i>	ISO 34 : 2004	kN/m	16

## UTILIZAÇÃO

*O parte A - Polioli possui carga que pode sedimentar; ela deve ser misturada antes de usar (deve ficar com aspecto e cor homogenea sem nenhuma sedimentação na embalagem). Este procedimento é facilmente executado manualmente ou com um misturador mecanico.*

*A parte B - Isocianato pode cristalizar (aspecto turvo); neste caso deve ser colocado em estufa a 60 °C até a total descristalização. Homogenize e espere esfriar até a temperatura ambiente antes de usar.*

*Ambas as partes A/B (Polioli e Isocianato) devem ser misturados a uma temperatura maior ou igual a 18 °C, de acordo com a proporção de mistura mencionada nesta ficha tecnica. Antes do vazamento se assegure de que as ferramentas estão isentas de umidade.*

**PROPRIEDADES TERMICAS E ESPECIFICAS (1)**

Temperatura de trabalho	-	-	- 40 / + 70 °C
Temperatura de transição vítrea (tg)	ISO 11359-2 : 1999	°C	-85
Contração linear (amostra 250x50x15mm)	7 dias a R.T	mm/m	1.0
Espessura máxima de vazamento	-	mm	40

(1) *Valores medio obtidos com amostras padronizadas / Endurecimento: 2h @ 23 °C em moldes @ 40 °C + 12h at 70 °C*

**MANUSEIO**

- *Aquecer os dois componentes e o modelo a 23 °C no caso de terem sido estocados a baixa temperatura*
- *Homogenize o poliol parte A antes do uso*
- *A variação na proporção de mistura é de no máximo 2% parte peso*
- *Misture cuidadosamente em um recipiente seco e limpo*
- *Derrame sobre um modelo seco e previamente tratado com um desmoldante*
- *Cure a temperatura ambiente*
- *Desmolde após 16 horas*
- *Para atingir suas propriedades ótimas, deixe o molde a temperatura ambiente por 5 dias antes de ser usado.*
- *No caso do uso de equipamento de injeção, certifique-se com o fornecedor sobre a precisão de mistura.*

**PRECAUÇÕES DE MANUSEIO**

*Equipamentos de proteção e precauções de segurança devem ser observados quando manusear este produto:*

- *Assegure uma boa ventilação*
- *Utiliza luvas, olhos de segurança e roupas de proteção.*

*Para mais informações consulte a FISPQ*

**CONDIÇÕES DE ESTOCAGEM**

*O prazo de validade da parte B e da parte B é de 12 meses, em local seco e em suas embalagens originais lacradas a uma temperatura ambiente entre 15 e 30°C. Toda embalagem aberta deve ser cuidadosamente fechada sob ar seco ou nitrogênio. Estocagem prolongada a temperaturas acima de 45 °C aumenta a viscosidade com rápida perda de suas propriedades.*

**PACKAGING**

<b>ISOCIANATO B</b>	<b>POLIOL A</b>	<b>KIT</b>
0,500 kg	1,000 kg	5 + 10 Kg

**GUARANTIA**

*As informações técnicas contidas na presente ficha são resultados de testes efetuados em condições precisas em nossos laboratórios. Por esta razão não podemos garantir a obtenção de resultados idênticos para aplicações realizadas em condições ainda queligemente diferentes. Aconselhamos realizar um ensaio prévio, antes da sua utilização. Não nos responsabilizamos por qualquer acidente ou incidente resultante da utilização deste produto.*