

DESCRIÇÃO

Elastômero de poliuretano desenvolvido para confecção de moldes para todos os tipos de materiais, peças e partes. Modelação de concreto, argamassa e gesso.

PROPRIEDADES

- Baixa contração
- Baixa sensibilidade a umidade
- Elevado alongamento à ruptura
- Boa resistência química

PPROPRIEDADES FÍSICAS				
Composição		ISOCIANATO B	POLIOL A	MISTURA
Proporção de mistura - partes peso		60 ou 70	100	60:100 / 70:100
Aspecto		Líquido	Líquido	Líquido
Cor		Amarelo	Bege	Bege
Viscosidade @ 25 °C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	2400	2000	2300 / 2450
Densidade @ 25 °C (g/cm ³)	ISO 1675 : 1985	1.04	1.22	-
Densidade do produto após cura @23°C	ISO 2781 : 1996	-	-	1.15 / 1.14
Pot life @ 25 °C em 160 g (min)	Gel Timer TECAM			30- 40

PROPRIEDADES MECANICAS a 23 °C (1)			
Dureza	ISO 868 : 2003	Shore A	45-50 / 50-55
Resistencia a tração	ISO 37 : 2011	MPa	3.5 / 3.5
Alongamento à ruptura	ISO 37 : 2011	%	1300 / 1100
Resistencia ao rasgo Amostra angular sem corte	ISO 34 : 2004	kN/m	16 / 18

UTILIZAÇÃO

O parte A - Polioli possui carga que pode sedimentar; ela deve ser misturada antes de usar (deve ficar com aspecto e cor homogênea sem nenhuma sedimentação na embalagem). Este procedimento é facilmente executado manualmente ou com um misturador mecânico.

A parte B - Isocianato pode cristalizar (aspecto turvo); neste caso deve ser colocado em estufa a 60 °C até a total descristalização. Homogenize e espere esfriar até a temperatura ambiente antes de usar.

Ambas as partes A/B (Polioli e Isocianato) devem ser misturados a uma temperatura maior ou igual a 18 °C, de acordo com a proporção de mistura mencionada nesta ficha técnica. Antes do vazamento se assegure de que as ferramentas estão isentas de umidade.

PROPRIEDADES TERMICAS E ESPECIFICAS (1)			
Contração linear (1000 x 50 x 10 mm)	-	mm/m	< 1
Temperatura de transição vítrea (tg)	ISO 11359-2 : 1999	°C	< 0
Tempo de desmoldagem / Cura (a 23°C)		horas	18 / 96
Espessura máxima de vazamento	-	mm	150

(1) Valores medio obtidos com amostras padronizadas / Endurecimento: 2h @ 23 °C em moldes @ 40 °C + 12h at 70 °C

MANUSEIO

- Os os dois componentes e o modelo devem estar a 23°C caso tenham sido estocados a baixa temperatura
- Homogenize o polioliol parte A antes do uso
- Misture cuidadosamente em um recipiente seco e limpo
- Derrame sobre um modelo seco e previamente tratado com um desmoldante
- Para moldes de gesso ainda um pouco umidos recomendamos a proporção de 100:70 para garantir a melhor cura na superfície do modelo.
- Cure a temperatura ambiente
- Desmolde após 18 h
- Deixe o molde a temperatura ambiente por 96 horas antes de ser usado para atingir suas propriedades finais.
- No caso do uso de equipamento de injeção, certifique-se com o fornecedor sobre a precisão de mistura.

PRECAUÇÕES DE MANUSEIO

Equipamentos de proteção e precauções de segurança devem ser observados quando manusear este produto:

- Assegure uma boa ventilação
- Utiliza luvas, olhos de segurança e roupas de proteção.

Para mais informações consulte a FISPQ

CONDIÇÕES DE ESTOCAGEM

A validade da parte B isocianato é de 12 meses e de 12 meses para a parte A polioliol, em local seco e em suas embalagens originais lacradas a uma temperatura ambiente entre 18 e 30°C. Toda embalagem aberta deve ser cuidadosamente fechada sob ar seco ou nitrogênio.

Estocagem prolongada a temperaturas acima de 45 °C aumenta a viscosidade com rápida perda de suas propriedades.

GUARANTIA

As informações técnicas contidas na presente ficha são resultados de testes efetuados em condições precisas em nossos laboratórios. Por esta razão não podemos garantir a obtenção de resultados idênticos para aplicações realizadas em condições ainda queligemente diferentes. Aconselhamos realizar um ensaio prévio, antes da sua utilização. Não nos responsabilizamos por qualquer acidente ou incidente resultante da utilização deste produto.