



COLORANTE CP PARA POLIURETANO

INFORMACIONES GENERALES

Los colorantes de la gama CP han sido estabilizados y solubilizados en polioles con el fin de darles el máximo de compatibilidad con los poliuretanos. Esto ofrece al usuario una gran flexibilidad en su empleo.

En cambio, los colorantes CP negro y blanco son dispersiones de negro de carbono y de óxido de titanio en un poliol..

CARACTERISTICAS

Los colorantes CP ofrecen las siguientes ventajas :

- no hay sedimentación ni separación *
- se mezclan fácilmente (líquidos solubles en los polioles y las aminas)
- no abrasivos, no contienen partículas sólidas *
- permiten la realización de colores vivos sin afectar las propiedades mecánicas
- no extraíbles (los colorantes de la gama CP reaccionan con los ISOCIANATOS).

* excepto el blanco CP 10 y el negro CP 15

PROPIEDADES FISICAS

REFERENCIA	COLOR	VISCOSIDAD	DENSIDAD
CP 10	Blanco	2 600	1.28
CP 15	Negro	3 000	1.10
CP 20	Azul	2 500	1.10
CP 25	Rojo	1 000	1.13
CP 30	Verde	2 500	1.10
CP 35	Amarillo	2 500	1.10

Los colorantes CP tienen un gran poder colorante por lo que una pequeña cantidad es suficiente para obtener colores vivos.



COLORANTE CP PARA POLIURETANO

UTILIZACION

Introducir el colorante en la parte B (Poliol) y mezclar hasta que se obtenga un color homogéneo.

Los colorantes CP son solubles y estables en el POLIOL durante un mes como máximo.

En caso de que se usen opacificantes (colorante blanco CP 10 y negro CP 15), no olvidar remover la parte coloreada antes de su utilización.

Para piezas unitarias coloreadas, y con el fin de garantizar una mezcla óptima, se puede añadir el colorante después de haber mezclado la parte A y la parte B.

CANTIDADES (A modo de indicación)

Los colorantes CP son solubles, por lo tanto los colores obtenidos son transparentes. La adición de un opacificante permite obtener colores opacos.

- Colores transparentes

Para obtener colores claros, añadir 1 gota (aprox. 30 mg) por cada 100 gramos de polioliol.

Para obtener colores más intensos añadir 3 a 5 gotas (aprox. 100 a 150 mg) por cada 100 g de polioliol.

- Colores opacos

A los colores transparentes introducir 10 gotas (aprox. 300 mg) de colorante blanco CP 10.

Nota: Los productos, que después de la reticulación, son productos opacos (PX 100 y PX 215) no necesitan la adición de un opacificante.

- Color negro

Introducir 10 gotas (aprox. 300 mg) por 100 gr de polioliol (dependiendo del color de la pieza).

LIMPIEZA

Los colorantes CP son solubles en agua excepto el blanco CP 10 y el negro CP 15.

Limpiar las superficies contaminadas con agua y jabón.

ACONDICIONAMIENTO

- COLORKIT (6 x 0,025) : una botella de 25 g de cada color (blanco, negro, azul, rojo, verde y amarillo) con cuentagotas.

- COLORANTE CP nº 10

0,500 Kg

- COLORANTE CP nº 15 a 35

0,500 Kg

GARANTIA

Las informaciones de esta ficha técnica están fundadas en nuestros conocimientos actuales y sobre el resultado de pruebas efectuadas en condiciones precisas. Es conveniente que cada usuario realice pruebas completas bajo su propia responsabilidad con vistas a determinar la adecuación, la eficacia y la seguridad de los productos AXSON para la aplicación deseada. AXSON rechaza claramente toda garantía en lo que se refiere a la compatibilidad de un producto para una aplicación cualquiera. AXSON rechaza terminantemente toda responsabilidad en caso de daños o incidentes que podrían resultar de la utilización de sus productos. Las condiciones de garantía están regidas por nuestras condiciones de ventas.