
AXSIL 145 TRANSPARENTE é uma borracha de silicone RTV bicomponente que vulcaniza à temperatura ambiente. Indicado para a duplicação de modelos com pequenos relevos e cavidades.

As principais propriedades do produto vulcanizado são:

- Alta resistência química aos componentes agressivos de alguns tipos de resina;
- Resistência ao rasgo extremamente alta (esta característica garante alta resistência ao desgaste);
- Alta precisão na reprodução de detalhes muito pequenos;
- Fluidez notável.
- Alta estabilidade dimensional ao tempo e indeformabilidade
- Notável resistência às altas temperaturas e ao envelhecimento;
- Excelente efeito antiaderente.

1. Principais Campos de Aplicação

Moldagem de moldes e concreto (por sua notável precisão de reprodução, alta estabilidade dimensional e alta resistência mecânica)

Prototipagem rápida (por sua notável precisão de reprodução, alta resistência mecânica).

Fabricação de joias, próteses removíveis, etc

2. Instruções de uso

Pegue os dois produtos componentes fornecidos pela AXSON (base e catalisador) e misture antes de retirar a quantidade necessária ao seu uso. Pesar uma quantidade igual de catalisador e base (ex. 100 gramas de catalisador e 100 gramas de base; dentro de uma faixa de erro de 5% o resultado final não é alterado. Uma vez que o produto é pesado e assegurado que a base e o catalisador são iguais, os dois componentes devem ser misturados completamente. É importante verificar durante a mistura que nenhum resíduo permanece na base e nos lados do recipiente usado para a mistura. Misture até que a cor do produto seja homogênea. Uma vez misturados, ele é derramado, de preferência 30 cm acima do molde destino.

O tempo de trabalho é de aproximadamente 12 a 20 minutos (veja tabela abaixo) desde o início da mistura a 23°C. Cuidado para não formar bolsões de ar. Se a quantidade utilizada for menor do que a necessária para completar a duplicação, aguarde o completo endurecimento do silicone e proceda com a adição do silicone restante necessário. O material se fundirá ao silicone anterior sem alterar o resultado final.

O tempo de polimerização (tempo que o silicone precisa vulcanizar) é de cerca de 60 a 90 min. a 23°C (veja tabela abaixo). Após a polimerização estar completa, podemos separar o modelo do molde. Se necessário, use ar comprimido para facilitar essa separação. É importante não forçar essa separação com objetos pontiagudos que possam deformar ou cortar o molde final. A borracha de silicone é compatível com todos os gessos, concretos, revestimentos, resinas de poliuretano e resinas acrílicas

Nota: O tempo de trabalho e, portanto, o tempo de polimerização são reduzidos se a temperatura exceder 23°C (ex. Se a temperatura é de 40°C, o tempo de trabalho é reduzido pela metade e o tempo de polimerização é aproximadamente reduzido pela metade). Se a temperatura é inferior a 23°C tanto o tempo de trabalho quanto o tempo de polimerização aumentam consideravelmente. (ex. Se a temperatura for de 4°C, o tempo de trabalho dobra e o tempo de polimerização aumenta três vezes os minutos indicados a 23°C).

3. Recomendações importantes

A proporção 1:1 deve ser respeitada para obter os tempos corretos e não alterar as características finais do produto. As superfícies com as quais o material entra em contato devem estar perfeitamente limpas, livres de graxa e secas. **NB: antes do uso, recomendamos que os dois componentes sejam homogeneizados para evitar a sedimentação.**

4. Propriedades do produto

Razão de mistura	1:1
Viscosidade da mistura	8000 cP
Tempo de mistura a 23 °C	1'
Tempo de trabalho a 23 °C	12' – 20'
Tempo de Polimerização a 23 °C	1'00 h - 1'30 h
Dureza após 24 horas	43 ± 3 shore A
Resistência a tração	3,5 N/mm ²
Alongamento à ruptura	370 %
Resistência ao rasgo	19 ± 1 N/mm
Reprodução de detalhes	2 microns
Variação dimensional após 24 horas	-0.05 %

5. Embalagens disponíveis

<i>Frascos</i>	
1,000 kg + 1,000 kg	0,500 kg + 0,500 kg

6. Vida útil

O AXSIL 145 TRANSPARENTE é garantido por um período de 18 meses se armazenado corretamente a uma temperatura entre 5° e 30°C. Feche as embalagens após o uso, não inverta as tampas entre a base e o catalisador.